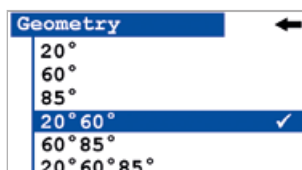


# 微型三角度光泽仪

## 在正确的角度下观察产品的变化

高 - 中 - 低光泽：您的应用属于哪一种？

三角度光泽仪集 20°, 60°, 85° 三种角度于一体 - 如同单角度仪器一样便携。三个角度在一台仪器上使您能符合国际标准并迅速发现质量的变化。



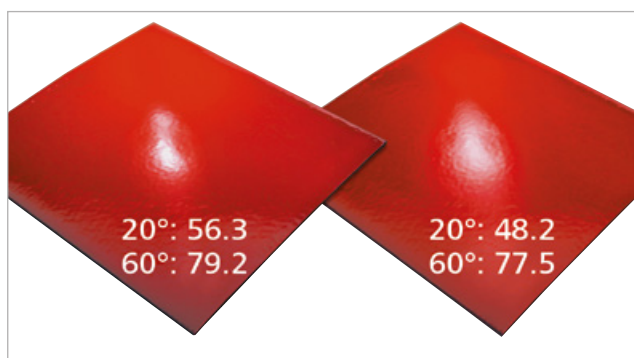
所有被选择的角度在同一个点上测量，并立即显示测量结果 - 包括：统计、差值或合格/不合格结果。

20°角测量的读数能更清楚地显示这两块样板之间光泽的差异。

STD-RED			
	value	diff	p/f
20°	48.2	-8.1	FAIL
60°	77.5	-1.7	PASS



为了清楚地得到从哑光到高光的整个范围内的光泽度差值，国际标准规定了光泽仪的三个测量角度。每个角度在其对应的光泽范围内是最理想的测量角度。



# 微型三角度光泽仪 $\mu$

## 光泽和厚度测量集于一身

高效的涂装工艺是使用尽可能少的涂料来达到客户要求的质量规格。光泽和厚度是评估涂层质量的重要参数。

微型三角度光泽仪  $\mu$  可在几秒内在同一个测量点上测量这两个参数，不仅节省时间而且在现场使用也十分理想 - 仅需携带一台仪器。

- 同时显示20°, 60°, 85°光泽值 - 用于高、中、低光泽涂料
- 磁性/非磁性两用型探头 - 在钢或铝基材上测量涂层厚度



### 标准

	光泽	厚度
ISO	2813, 7668	2178, 2360, 2808
ASTM	D523	B499, D1400
DIN	675301	