

划格试验器工具包

平行凹槽附着力试验

此方法在用于判定通常为金属板的底材上单层或多涂层的平行凹槽附着力。划格试验器工具包有2种不同类型的刀头，一种是有6个切刀面的圆周多面型，另一种是单面简易型。划格试验器由坚硬的合金钢制成，刀头的设计即保持了切刀的锋利性，又减少了频繁的更换次数。

ASTM 方法 D3359 规定11条切割线：

1mm刀齿间距用于厚度小于50 μ m (2mils)的漆膜

2mm刀齿间距用于厚度在50-125 μ m (2-5mils)之间的漆膜

ISO 标准的描述: 刀齿数为6，且每个方向的划割必须符合以下漆膜厚度和涂料种类的要求：

0-60 μ m 1mm刀齿间距 用于硬质底材 (金属)

0-60 μ m 2mm刀齿间距 用于软性底材 (塑料)

61-120 μ m 2mm刀齿间距 用于硬质或软性底材

121-250 μ m 3mm刀齿间距 用于硬质或软性底材



标准

ASTM	D 3002, D 3359 方法 B
ISO	2409
DIN	927-3

订购信息

型号	名称
5120	划格试验器工具包 1mm
5122	划格试验器工具包 2mm
5125	划格试验器工具包 1mm
5126	划格试验器工具包 2mm
5128	划格试验器工具包 3mm
5123	划格试验器工具包 1mm
5127	划格试验器工具包 1.5mm
5121	划格试验器工具包 1.5mm
5124	划格试验器工具包 2mm

基本配置:

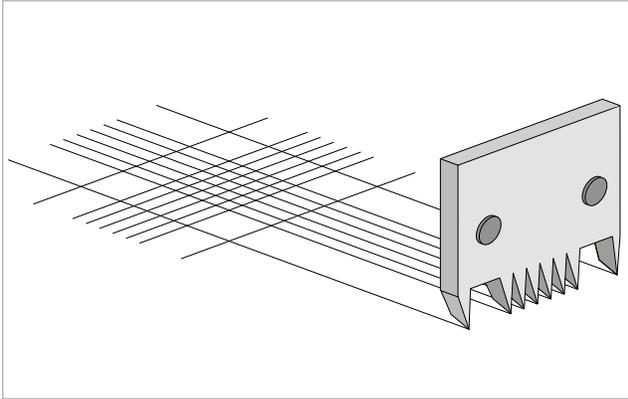
划格试验器及刀头
更换刀头用的六角扳手
小型放大镜
刷子
塑料携带箱
操作手册
一卷符合标准的胶带

技术指标

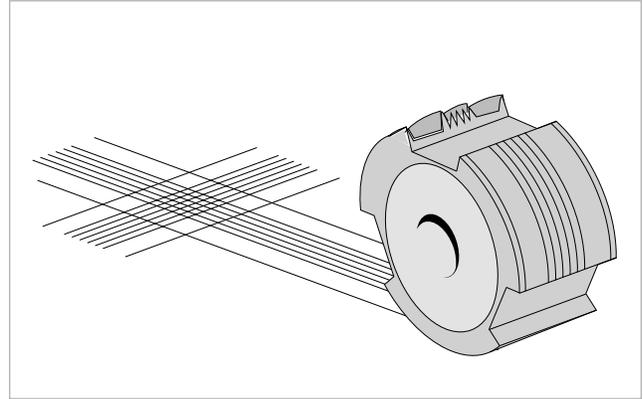
标准	刀齿数	切刀面数	刀齿间距	含六角扳手
DIN / ISO	6	6	1 mm (0.04 in)	--
DIN / ISO	6	6	2 mm (0.08 in)	--
DIN / ISO	6	1	1 mm (0.04 in)	是
DIN / ISO	6	1	2 mm (0.08 in)	是
DIN / ISO	6	1	3 mm (0.12 in)	是
ASTM	11	1	1 mm (0.04 in)	是
ASTM	11	1	1.5 mm (0.06 in)	是
ASTM	11	6	1.5 mm (0.06 in)	--
ASTM	6	1	2 mm (0.08 in)	是

划格试验器由高级合金钢制成

划格试验器附件



1切刀面



6切刀面

订购信息

型号	名称
5132	切割工具 6齿 6面, 1mm
5134	切割工具 6齿 6面, 2mm
3425	切割工具 6齿 单面, 1mm
5129	切割工具 6齿 单面, 3mm
3426	切割工具 6齿 单面, 2mm
3429	切割工具 11齿 单面, 1mm
3424	切割工具 11齿 单面, 1.5mm
5133	切割工具 11齿 6面, 1.5mm
5135	刷子
5136	放大镜
5137	DIN/ISO 胶带
8660	ASTM 胶带

可选部件和备件

适用型号	标准	刀齿数	切刀面数	刀齿间距
5120	DIN / ISO	6	6	1 mm (0.04 in)
5122	DIN / ISO	6	6	2 mm (0.08 in)
5125	DIN / ISO	6	1	1 mm (0.04 in)
5128	DIN / ISO	6	1	3 mm (0.12 in)
5126 5124	DIN / ISO	6	1	2 mm (0.08 in)
5123	ASTM	11	1	1 mm (0.04 in)
5127	ASTM	11	1	1.5 mm (0.06 in)
5121	ASTM	11	6	1.5 mm (0.06 in)

划格试验器的备用刷子
划格试验器的备用放大镜, 放大倍数3x-6x
Tesapack 4124, 50 mm x 66 m
IPG 51596, 1 in x 72 yds



信息!

多用途涂层检测:
- 漆膜厚度, 破坏性
- 压痕硬度
- 附着力
参见“膜厚”章节的“多用途干膜检验仪”



信息!

如需获得更多关于如何使用新型便携式数字显微镜评估测试结果, 请参见“显微镜”DPM 300 章节。