



www.rhpointinstruments.com

RHOPOINT **NOVO-GLOSS™**

雾影光泽仪

- 60°·20/60°·20/60/85°光泽度仪
- 便携式
- 功能齐全
- 蓝牙传输数据

RHOPOINT

NOVO-GLOSS™

NOVO-GLOSS系列，单角度、双角度、三角度光泽仪

NOVO-GLOSS系列光泽仪是NGL小型光泽仪和NTG三角度光泽仪升级版，同时兼容NGL和NGT功能，并极大地提高了仪器的精确性和分辨率。

其中60° SA型号是小孔光泽仪。



三款光泽仪的性能已得到全面提升

多功能光泽仪

为什么要测量光泽？

光泽是视觉感受的一方面，在考虑产品对消费者产生的心里影响时，它与颜色同等重要。

它被定义为“表面属性”，这种属性使物体近似发光的或有光泽的金属质感外观。

物体表面的光泽度会受到很多因素的影响，比如：打磨抛光后的光滑度，使用涂层的数量和种类，以及底材的质量。

制造商推陈出新不断设计出如：高度反光汽车面板，光彩四射的杂志封面，缎黑色的时尚家具等有光泽度的产品，以达到最大限度吸引消费者眼球。



光泽度对于产品是很重要的，因此，可通过对每个产品或不同批次的产品进行不间断检测，以获取光泽度值。

光泽也可用于衡量表面质量，例如：表面涂层的光泽度降低，表明可能需对该表面重新加工处理；导致光泽度值降低的其他因素还有，如：涂料粘度较低，或表面涂层数量不足。

正是这些因素，以至从汽车、印刷、家具到食品、制药、电子产品等，许多制造业需要对产品进行光泽检测。

如何测量光泽？

光泽的测量是通过在物体表面照射一定数量的光线，然后量化其反射光的数量。光线的角度和反射量的测试方法是由物体表面和表面外观决定的。



如何选择合适的角度？

ISO 2813 和 ASTM D523 (最常用的标准) 描述了在所有的表面测量光泽度的三种测量角度。

光泽度的单位是光泽单位(GU)，并且可追溯到BAM (德国)，NRC (加拿大) 或 NPL (英国)所持有的参考标准。

一般测量角度: 60°

所有光泽等级都可以使用标准60° 测量角度进行测试。通常分别给作为低光泽和高光泽等级的角度85° 和20° 的参考角度。

低光泽: 85°

用 85° 贴地角来测量表面提高低光泽的分辨率。当在60°测量时测值小于10GU的表面推荐这个角度。

这个角度也有较大的测量光斑，这将会平均有纹路的或稍微不平的表面表面的光泽度差异。

高光泽: 20°

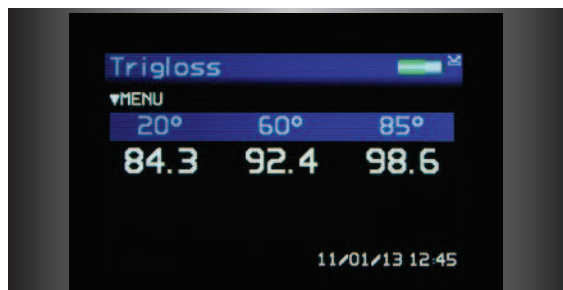
测量角度20° 锐角为高光泽表面提高分辨率。在标准角度60° 下测值大于70GU的表面，通常使用这个角度。20° 角对影响表面外观的雾影效果更敏感。

测量雾度，鲜映性DOI，成像质量RIQ和其他表面结构请选用 Rhopoint IQ系列光学检测仪。

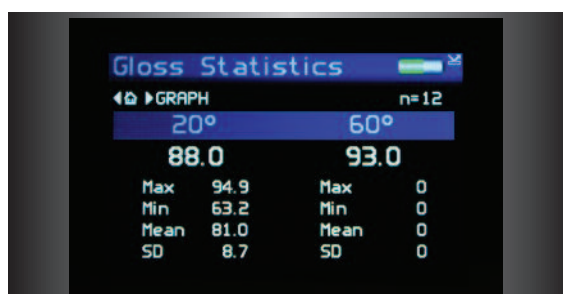
特点

测量

迅速测量和统计出所有参数并生成趋势分析图。



同步显示所有参数及测量日期和时间



显示当前批组所有统计参数



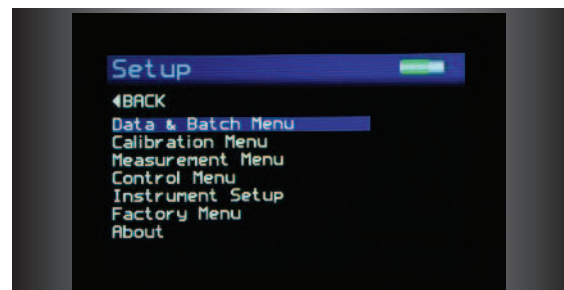
趋势分析图



合格判定标识，轻松完成不合格品标定。

简单化批处理

用户可快速而有效地自定义批次名称和批组大小。



快速传输数据



无需安装软件

数据线与电脑相连时，可迅速识别驱动位置，从而促进数据快速传输。

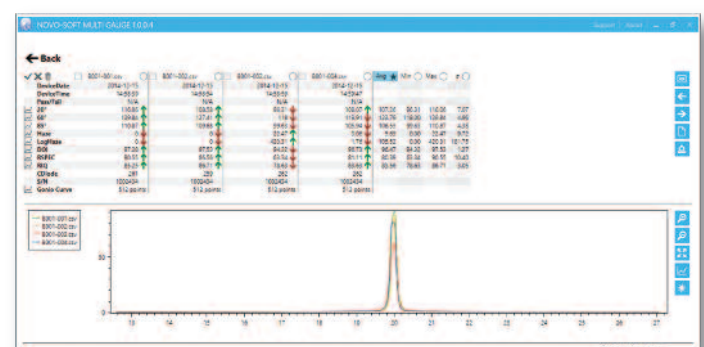
通过蓝牙直接输入数据



测量数据可立即传输到计算机 平板电脑 智能手机，并直接生成文档，从而极大降低操作流程。

	1	2	3	4	5	6
DATE	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013
TIME	11:16:24	11:16:42	11:17:17	11:17:37	11:17:58	11:18:19
20°	30.8	32.3	28.4	35.1	34.6	28
60°	70.1	71.8	68.3	73.8	73.2	68.3
85°	88.9	89.1	87.8	90.4	90.4	87.5
Calibrated	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013	22/02/2013
Serviced	19/02/2013	19/02/2013	19/02/2013	19/02/2013	19/02/2013	19/02/2013
S/N	2000728	2000728	2000728	2000728	2000728	2000728

通过Novo-gloss多功能光泽仪软件对数据进行统计学分析。



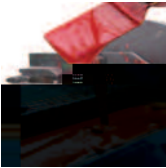
该软件可以轻易的测量，存储数据，对比数据，并可以多种格式将数据存储，例如：PDF, Excel® or CSV.

多功能光泽仪

行业应用



涂料和涂装



印刷油墨



粉末涂装



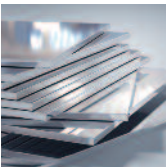
塑料制品



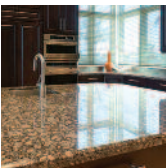
汽车维修



家具制造



抛光金属



抛光石材



木器涂装



汽车制造



智能手机，平板电脑，
笔记本电脑显示屏



汽车涂料



游艇制造

光泽

60°, 60° SA, 20/60° 和 20/60/85°* 型号

20°

在高光泽或金属样品上提高精度和分辨率
(60°测量 > 70GU)

60°

通用角度，所有光泽等级

85°

为亚光产品提高分辨率 (60°测量 < 10GU)

分辨率0.1GU·重复性0.2GU·重现性0.5GU

测量范围：20°：0-2000GU
60°：0-1000GU
85°：0-199GU

标准：ISO 2813, ISO 7668
ASTM D523
ASTM D2457
DIN 67530, JIS 8741

*20°和60°符合
85°经检验

技术参数

操作

- 全彩色屏幕
- 亮度可调
- 6个触摸按键

结构

- 带有定位检测的校准底座实现无误差校准测量

- 一次按钮测量所有参数

- 快速测量

- 用户可自定义测量结果的批组名称

统计学分析

- 最大值, 最小值, 平均值, 标准差

图形分析

- 在线趋势分析

- 光泽值

电源

- 锂电池
- 17小时以上持续使用
- 单次充电14,000个以上读数

数据存储

- 8 MB => 2000 个读数
- 用户自定义存储区间

数据传输

- 蓝牙
- 电脑兼容
- USB连接, 无需安装额外软件

测量区域

- 20°: 6 mm x 6.4 mm
- 60°: 6 mm x 12 mm / 60° SA: 2 mm x 4 mm
- 85°: 4.4 mm x 44 mm
- 工作温度: 15 - 40 °C (60 - 104 °F)
- 工作湿度: 最高85%, 无凝结

外形尺寸和重量

- 65 mm x 140 mm x 50 mm (H x W x D)
- 60° & 20/60° = 390 g, 20/60/85° = 530 g
- 包装重量: 1.6 kg
- 包装尺寸: 110 mm x 280 mm x 220 mm (H x W x D)
- 商品编码: 9027 5000

语言



标准配置

- 校准板含证书
- USB数据线
- Novo-Gloss多功能测试软件
- CD光盘
 - 使用说明
 - 蓝牙APP软件
 - Excel表格实例
- 仪器使用教学视频

其他服务

免费延保

光源免费保修

延长仪器使用寿命

校准及售后服务

我们在全球多地建有售后服务中心, 获得更多信息请访问:
www.rhopointinstruments.com/support



BRITISH COATINGS FEDERATION



Certificate no: FM 29741
ISO 9001:2008



PAINT RESEARCH ASSOCIATION
MEMBER

中国区总代理